

公司概况

- 設立 1972年6月1日 (6.1.1972)
- 商号 金子MediX株式会社 (Kaneko MediX,inc.)
- 总公司-工厂 邮编329-2704 栃木县那须盐原市新南163-355
电话: +81(0)287-36-6688
传真: +81(0)287-36-5827
E-mail : u-haku@kaneko-medix.co.jp
URL:www.kaneko-medix.co.jp
- 槻泽第1工厂 邮编329-2703 栃木县那须盐原市槻泽286
电话: +81(0)287-39-3257
传真: +81(0)287-39-5828
- 槻泽第2工厂 邮编329-2703 栃木县那须盐原市槻泽342
电话: +81(0)287-39-1870
传真: +81(0)287-39-1871
- 事业内容 制造各种注射针、医疗用金属部品
各种行业用注射针等
- 资本金 95,000,000円 (2001年2月)
- 代表者 取締役 金子幸夫 (董事长: 创业者)
代表取締役 坂下武芳 (总经理)
取締役 坂下由美 (常务)
- 取引银行 足利银行 西那须野支店
栃木银行 西那须野支店
白河信用金库 西那须野支店
三井住友银行 小山支店
三菱东京UFJ银行 大宫站前支店
- 员工数 147名 (员工 125人・钟点工 20人・派遣员工 2人)

会社概要

- 設立 1972年 (昭和47年) 6月1日
- 商号 金子メディックス株式会社 (Kaneko MediX,inc.)
- 本社-工場 〒329-2704 栃木県那須塩原市新南163-355
TEL : 0287-36-6688
FAX : 0287-36-5827
URL:www.kaneko-medix.co.jp
- 槻沢第1工場 〒329-2703 栃木県那須塩原市槻沢286
TEL : 0287-39-3257 FAX : 0287-39-5828
- 槻沢第2工場 〒329-2703 栃木県那須塩原市槻沢342
TEL : 0287-39-1870 FAX : 0287-39-1871
- 事業内容 各種注射針の製造及び医療用金属部品
各種分野工業用注射針など
- 资本金 95,000,000円 (2001年2月)
- 代表者 取締役 金子幸夫 (会長: 创业者)
代表取締役 坂下武芳 (社長)
取締役 坂下由美 (常务)
- 取引銀行 足利銀行 西那須野支店
栃木銀行 西那須野支店
白河信用金庫 西那須野支店
三井住友銀行 小山支店
三菱東京UFJ銀行 大宮駅前支店
- 社員数 147名 (うちパートタイマー20人、派遣社員2人)

沿革

- 1962年 5月 金子幸夫創業の目的是为了製造医療用注射針
- 1972年 6月 創建金子工業有限会社（注冊資金300万円）
- 1980年 2月 第1工場竣工
- 1983年10月 第1工場擴建
- 1991年10月 第2工場竣工
- 1995年10月 第3工場竣工（引進4台NC研削盤）
- 1997年10月 注冊資金增資到4千万日元
- 1998年 3月 第4工場竣工
- 1999年12月 購買槻澤第1工場
- 2000年 5月 注冊資金增加資6千万日元
- 2000年 8月 購買研磨車間用地2400m² 注冊資金增資到8千万日元
- 2001年 2月 注冊資金增資到9千5百万日元
- 2001年 9月 金子幸夫从社長升任为會長（董事長） 坂下武芳从專務升任为社長（總經理）
- 2002年 7月 ISO9002（94）取得認證 認定機關TUV
- 2003年 8月 「栃木縣先進企業」 認證
- 2003年 9月 新建切斷工場
- 2003年12月 槻澤工場擴建B棟（研磨專用工場）
- 2004年 1月 ISO9001：2000年版 升級更新
- 2004年 7月 槻澤工場A棟改築
- 2008年 2月 購買3000m²（包含2棟厂房）
- 2008年 6月 公司名称變更、變更為株式會社
- 2008年10月 購買3142m²
- 2008年12月 槻澤第2工場改築
- 2009年 4月 申請地方政府補助金，取得申請ISO13485的認可。
- 2010年 2月 槻澤第2工場改築完（清洗・檢查車間搬遷）
- 2010年 2月 取得ISO13485:2003認證
- 2010年10月 与製造特殊針頭廠商SUN技研有限公司合并，成立特殊針頭事業部。
- 2011年 2月 槻澤第1工場擴建磨砂車間
- 2011年 6月 槻澤第2工場的一部分農地轉用認可，開始建雨水槽。
- 2013年 8月 槻澤第2工場E棟新樓

沿革

- 1962年 5月 医療用注射針製造を目的に金子幸夫が創業
- 1972年 6月 金子工業有限会社設立（資本金300万円）
- 1980年 2月 本社第1工場落成
- 1983年10月 本社第1工場増築
- 1991年10月 本社第2工場落成
- 1995年10月 本社第3工場落成（NC研削盤4台導入）
- 1997年10月 資本金4千万円増資
- 1998年 3月 本社第4工場落成
- 1999年12月 槻澤第1工場購入
- 2000年 5月 資本金6千万円増資
- 2000年 8月 研磨工場用地買収（2400m²） 資本金8千万円増資
- 2001年 2月 資本金9千5百万円
- 2001年 9月 金子幸夫 社長から會長へ 坂下武芳 專務から社長へ
- 2002年 7月 ISO9002（94） 認証取得 認定機関TUV
- 2003年 8月 「栃木県フロンティア企業」 認証
- 2003年 9月 本社切斷工場増設
- 2003年12月 槻澤第1工場隣接にB棟増設（研磨専門工場）
- 2004年 1月 ISO9001：2000年版 格上げ更新
- 2004年 7月 槻澤第1工場A棟改築
- 2008年 2月 土地購入3000m²（建屋2棟込み）
- 2008年 6月 社名變更、株式會社化
- 2008年10月 土地購入3142m²
- 2008年12月 槻澤第2工場改築着工
- 2009年 4月 とちぎ未来チャレンジファンド助成金申請 ISO13485取得認可される
- 2010年 2月 槻澤第2工場改築完成（洗浄・検査部門移動） ISO13485：2003 認証取得
- 2010年10月 サン技研社と統合・合併、特殊針事業部発足
- 2011年 2月 槻澤第1工場A棟にショットブラスト作業棟増設
- 2012年 6月 槻澤第2工場隣接の土地、農地転用認可 雨水槽建設着工
- 2013年 8月 槻澤第2工場E棟新築

工厂配置 工場配置



总公司（第一、第二、第三、第四车间）
 本社工場（第1、第2、第3、第4作業棟）
 占地面积 敷地面積：1,994㎡
 建筑面积 建物面積：1,468㎡



梶泽第一工厂（A车间、B车间）
 梶沢第1工場（A棟、B棟）
 占地面积 敷地面積：4,093㎡
 建筑面积 建物面積：1,059㎡



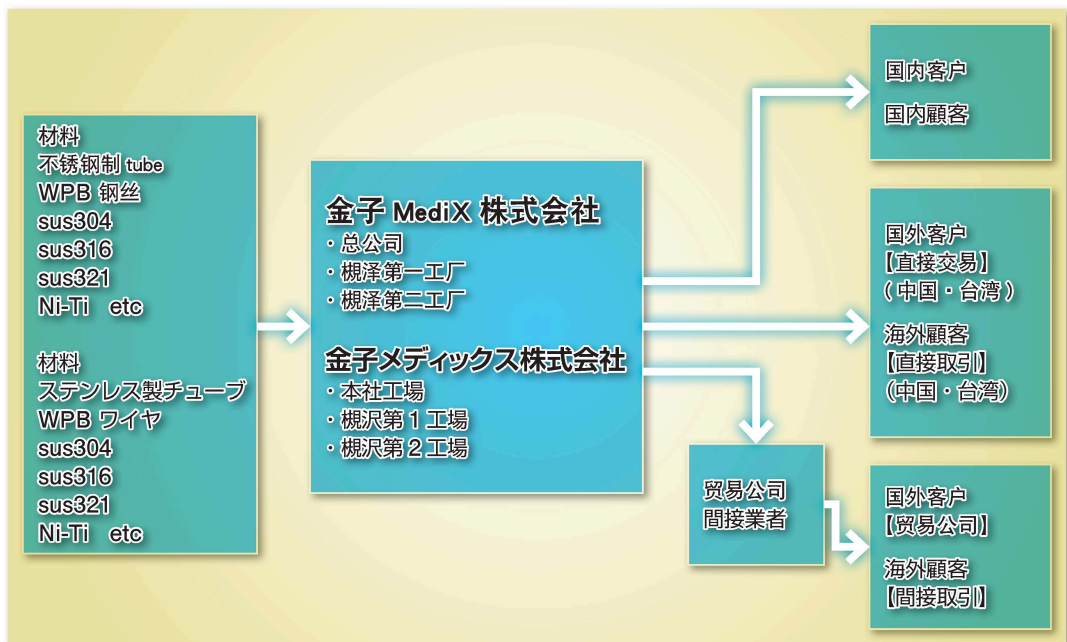
梶泽第二工厂（C车间、D车间、E车间、排水处理车间）
 梶沢第2工場（C棟、D棟、E棟、排水処理棟）
 占地面积 敷地面積：6,223㎡
 建筑面积 建物面積：1,722㎡



生产・销售系统 生産・販売体制

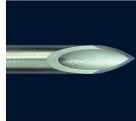
- 带孔静脉留置针
- 人工透析用AVF针
- 献血用血液袋针
- 硬膜外针
- 脊髓针
- 生检针
- 骨髓针
- 瓶塞橡胶穿刺用两端针
- 其他、各种特殊用针

- 穴付静脉留置针
- 人工透析用AVF 針
- 献血用血液バッグ用針
- 硬膜外針
- 脊髓針
- 生体検査針
- 骨髓針
- バイアルゴム穿刺用両端針
- 他、各種特殊用途針



其他各种医疗用部品
 他、各種医療用 部品

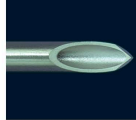
世界三大刃面形状 世界三大刃形状



普通針
利用与各种注射针形状。
ランセットポイント形状
各種注射針の形状として利用される

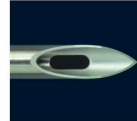


背面倒角針
此形状主要利用与静脉留置針。
バックカットポイント形状
主に静脈留置針の形状として利用される

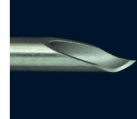


Shaped K3 point or named Quinke
此形状主要利用与脊髓針等特殊針。
セミランセットポイント形状
主に脊髄針などの特殊針の形状として利用される

特殊用途刃面形状 特殊用途刃形状



人工透析用AVF針
人工透析用AVF針



Shaped Lancet point with bent
for septum injection
アンチコアリング用針



帯孔留置針
穴付留置針

机械设备 機械設備



全自动NC研磨机
テーブレス全自動NC研削盤



4轴马达制御研磨机
4軸NC制御研削盤



双头砂轮切割机
砥石双頭切断機

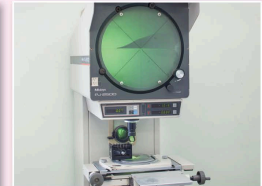
测量仪器 測定器



注射針刃面自動測量儀器
注射針刃形状自動計測器



穿刺力測量儀器和激光式回轉角
度測量儀器
切れ味測定器とレーザ式回轉角測定器



投影机
投影機

设计仪器 デザインツール



设计图纸装置
デザインワークステーション



刚性測量儀器
剛性測定器



图像处理装置
画像処理装置

工作环境 作業環境



成品清洗车间
仕上洗浄室



清洗工作
仕上洗浄ワーク



从框里取出裸針(净化车间)
籠から針を取り出す(環境管理区域内)



裸針检查(全检):(净化车间)
針の検査(全数):(環境管理区域内)



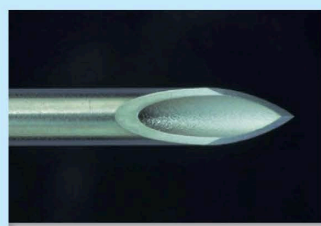
统计数量(净化车间)
針の計量(環境管理区域内)



包装裸針(净化车间)
針の包装(環境管理区域内)

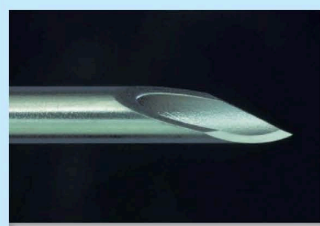


各种针照片 Pictures for shaped Bevel and any kind of processing.



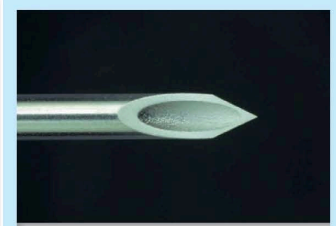
形状
普通针

[Lancet Bevel Point]
- *Front view*



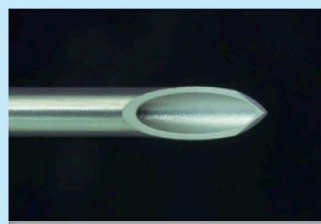
形状
普通针

[Lancet Bevel Point]
- *Side view*



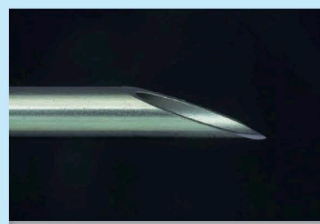
形状
背面倒角

[Back cut point]
- *Front view*



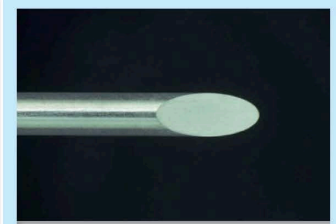
形状
短刃面针

[Quincke Point]
- *Front view*

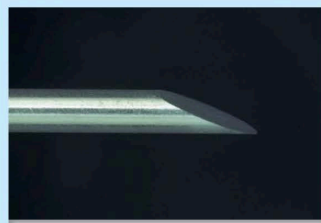


形状
麻醉针

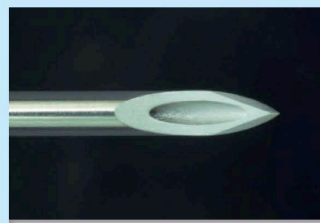
[Quincke Point]
- *Side view*



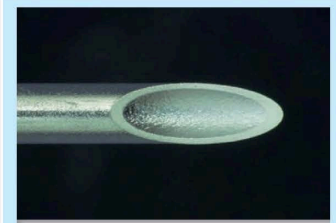
形状
[Stylet Flat Bevel]
- *Front view*



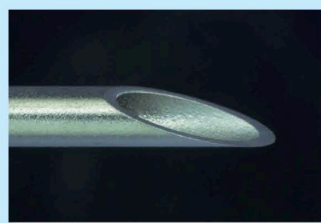
形状
[Stylet Flat Bevel]
- *Side view*



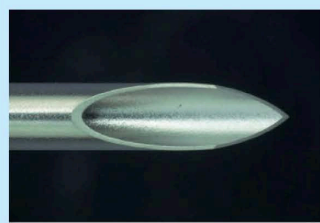
形状
麻醉针
[K3-Semi Lancet Point]
- *Front view*



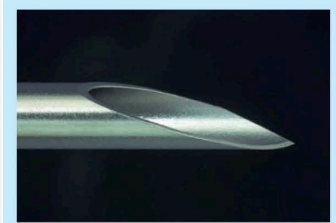
形状
[Flat Bevel Point]
- *Front view*



形状
[Flat Bevel Point]
- *Side view*



形状
3刃面针
[Tri-Stair Point : our original
design] - *Front view*

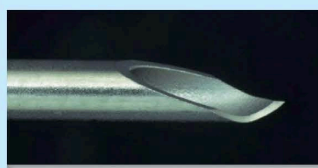


形状
3刃面针
[Tri-Stair Point : our original
design] - *Side view*



加工技术
针尖弯曲针

[Lancet point with tip bend]
- Front view



加工技术
针尖弯曲针

[Lancet point with tip bend]
- Side view



加工技术
人工透析用针

[Flat dull AVF cannula for Hemodialysis with notched by EMG] - Front view



加工技术
人工透析用针

[Flat dull AVF cannula for Hemodialysis] - Side view



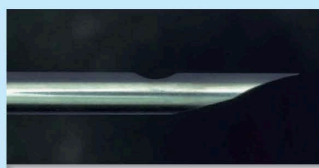
加工技术
人工透析用针

[Flat dull AVF cannula for Hemodialysis with notched by EMG] - Side view



加工技术
电解加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis with notched by EMG] - Back view



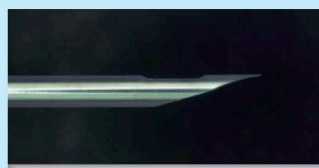
加工技术
电解加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis with notched by EMG] - Side view



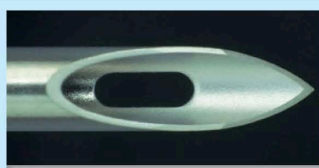
加工技术
电解加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis with notched by EMG] - Back view



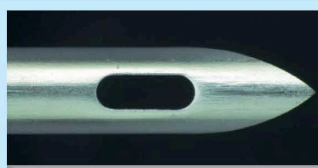
加工技术
电解加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis with notched by EMG] - Side view



加工技术
打孔加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis] - Front view



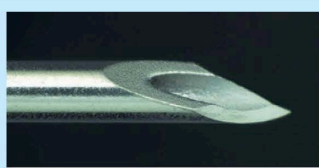
加工技术
打孔加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis] - Back view



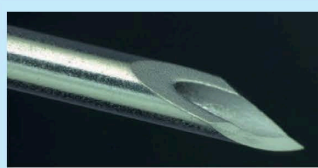
加工技术
打孔加工 人工透析用AVF针

[AVF cannula for Hemodialysis] - Side view



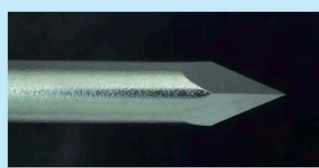
加工技术
防止瓶塞渣滓针

[Anti-core heeling with shot blast on the heel]



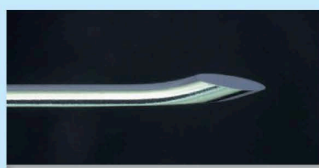
加工技术
防止瓶塞渣滓针

[Anti-core heeling with shot blast on the heel]



加工技术
三角锥刃面

[Grinding for shaped Trocar]



加工技术

硬膜外针（内针）

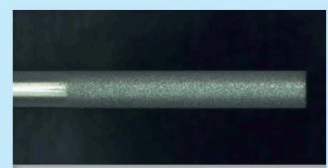
[Shaped EPIDURAL for INNER]



加工技术

硬膜外针（外针）

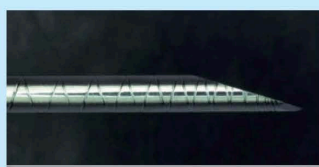
[Shaped EPIDURAL for OUTER]



加工技术

磨砂 粗超度Ra1.0 μm左右

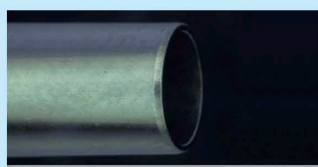
[Shot blast on the surface of tube]



加工技术

激光标识加工

[Echogenic by rolet]



加工技术

倒角加工

[Chamfering]



加工技术

倒角加工

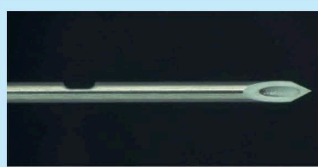
[Chamfering] [Chamfering with much more shining on butt-end]



加工技术

焊接密封加工（半球加工）

[Hemisphere tip by welded]



加工技术

带孔留置针

[Notched by EMG]



加工技术

带孔留置针

IV cannula with notched [Notched by EMG oriented the bevel]



加工技术

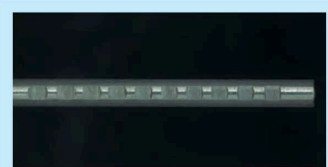
[Swaging]



加工技术

喇叭加工和磨砂加工

[Flared with shot blast on butt-end]



加工技术

沟槽加工

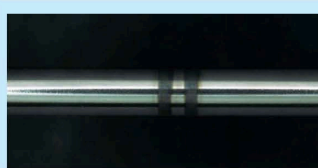
[more than one groove]



加工技术

电解标识

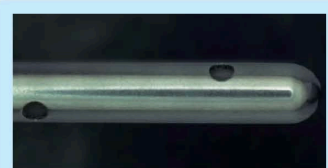
[Etched scale on the tube]



加工技术

电解标识

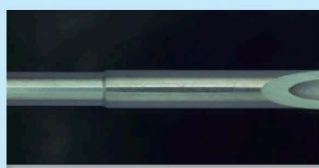
[Etched scale on the tube]



加工技术

焊接密封加工（半球加工）和 EDM加工

[Hemisphere tip by welded with EDM Notched]



加工技术
[Centerless grinding]



加工技术
焊接密封加工(半球加工)
[Hemisphere tip by welded with Notched] - Front View



加工技术
焊接密封加工 (半球加工)
[Hemisphere tip with welded and Notched] - Side view



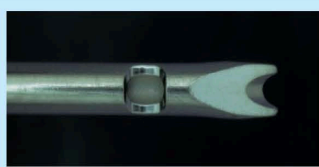
加工技术
IVF采卵针 (双孔针)



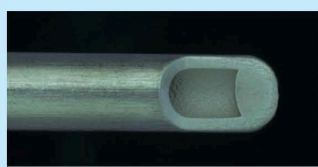
加工技术
IVF采卵针 (双孔针)



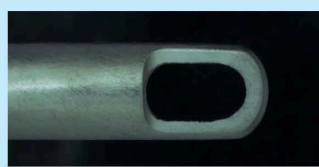
加工技术
IVF采卵针 (双孔针内部构造)



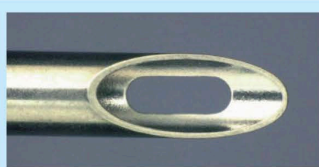
加工技术
美容整形针
Any other types Cosmetic Surgery Needle



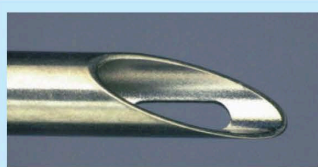
加工技术
美容整形针
Any other types Cosmetic Surgery Needle



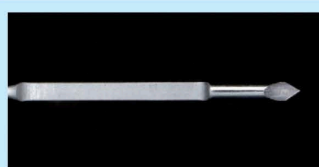
加工技术
美容整形针
Any other types Cosmetic Surgery Needle



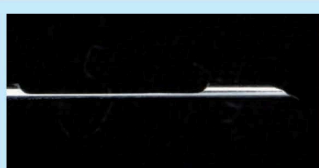
加工技术
人工透析用针
[AVF-DULL cannula for Dialysis]



加工技术
人工透析用针
[AVF-DULL cannula for Dialysis]



加工技术
活检针 (内针)
Biopsy cannula with notched for inner



加工技术
活检针 (内针)
Biopsy cannula with notched for inner



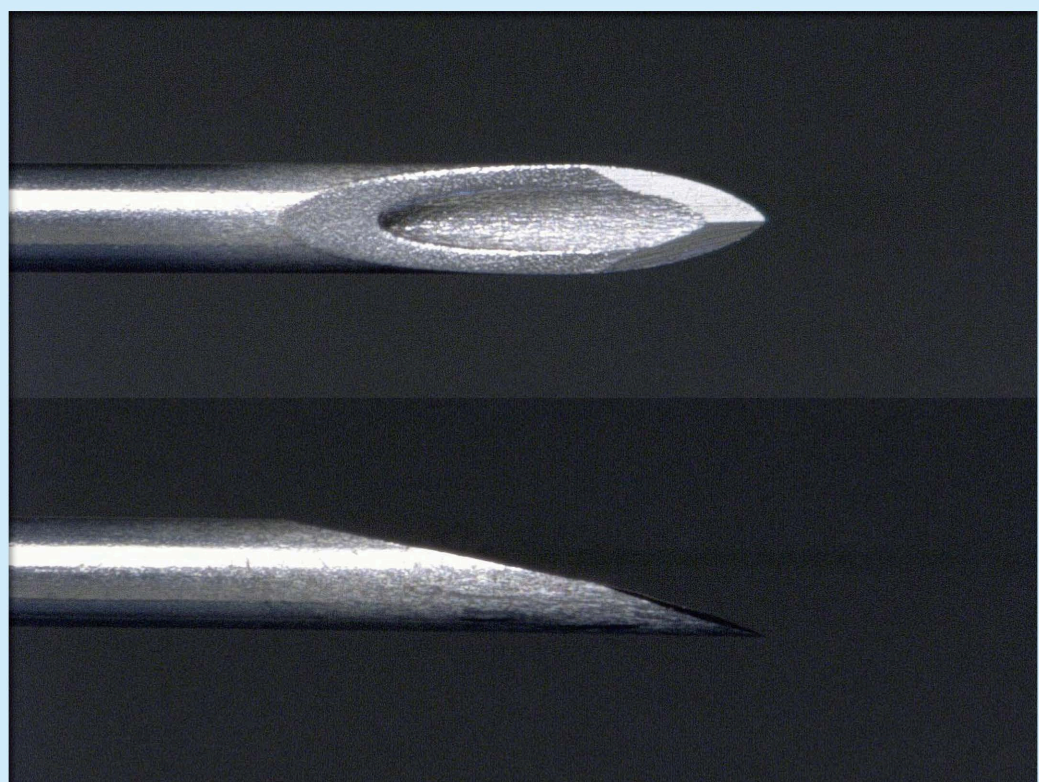
加工技术
活检针 (外针)
Biopsy cannula with etched mark for outer



加工技术
活检针 (外针)
Biopsy cannula with etched mark for outer

Φ0.18 x Φ0.09 特细针稳定生产化

Φ0.18 x Φ0.09 極細カマラの安定製造実現のお知らせ



Chinese

金子MediX株式会社实现了SUS304特细针Φ0.18 x Φ0.09(34G)的稳定生产。

照片是我司成功制造的实验结果。

特别是内径堵塞的问题通过一年的改善得以解决，现在最低研磨角度能做到10度左右长度能做到12mm。

还有另一端也可以研磨，适用于胰岛素的皮下注射。

为了降低患者疼痛一直在研究无痛裸针，此特细针能减轻患者的疼痛。

【适用34G的用途】

- ・胰岛素注射
 - ・美容Botox注射
 - ・疫苗用注射
- 等

●联系方式：金子MediX株式会社

电话：+81(0)287-36-6688 窗口：业务科 地址：栃木县那须盐原市新南 163-355

Japanese

金子メディックスはSUS304極細Φ0.18 x Φ0.09(34G)カマラの安定製造を実現できました。

加工実験の成果として仕上がり写真をここに載せます。

特に内面閉鎖の不良は製造実験開始から約1年を経て改善を実現し、現在Min10°の研削角ランセット、全長は12mmまで安定製造が可能です。

また、もう一方の端部に平研磨による両端針も可能で、インシュリン投与など皮下への薬液注入分野に最適です。

切れ味抵抗の低減を追求するなど、お客様が求める極細カマラの要望に確実に応えることが可能になりましたので、ここにお知らせいたします。

【期待される34Gカマラの用途】

- ・インシュリン投与注射
 - ・美容整形ボトックス注射
 - ・ワクチン接種用注射
- など

●お問い合わせ先：金子メディックス株式会社

電話番号：0287-36-6688 窓口：業務課宛 住所：栃木県那須塩原市新南 163-355



Φ0.18 x Φ0.09
Ultra-Fine Cannula Headed for Stable Supply
Φ0.18 x Φ0.09
特细针稳定生产化



金子MediX株式会社通过一年的改善，解决了内径容易堵塞的问题

实现了SUS304特细针 $\phi 0.18 \times \phi 0.09$ (34G)的稳定生产。

加工实验结果如图所示。(裸针是和圆珠笔尖比较的照片。)

现在最低研磨角度能做到10度，长度能做到12mm。

此外，另一端也可以研磨（此裸针最短能做到20mm），适用于胰岛素的皮下注射。

为了降低穿刺力我司一直在研究无痛裸针，此裸针可以满足客户的要求。

34G的用途

- 胰岛素注射
- 美容Botox注射
- 疫苗注射 其它……

联系方式：金子MediX株式会社

电 话：81 (0) 287-36-6688

窗 口：业务科

地 址：329-2704 栃木县那须盐原市新南163-355